

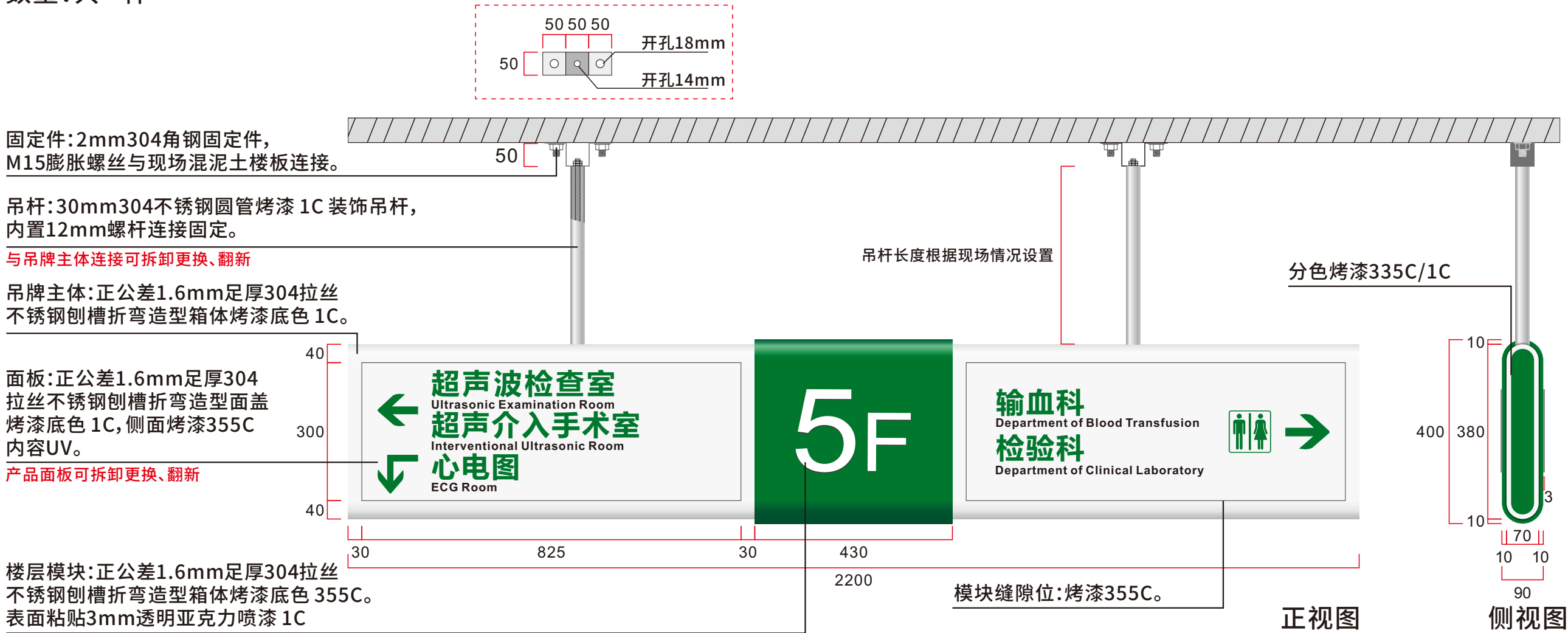
尺寸:2200*400*90mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体烤漆,正面用UV打印信息部分

(螺杆与牌面连接处可拆卸翻更换、翻新,内容可单体更换、翻新),中间主题部分双面贴3mm立体喷漆字;

安装:30mm304不锈钢圆管烤漆装饰吊杆,内12mm螺杆连接固定,2mm304角钢固定件,15拉爆与现场混凝土楼板连接。

数量:共 件



单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:2200*270*50mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢创槽折弯造型箱体烤漆,正面用UV打印信息部分

(内容可单体更换、翻新),中间主题部分正面贴3mm立体喷漆字;

安装:方通做背架,M8膨胀螺丝与现场墙面固定连接。

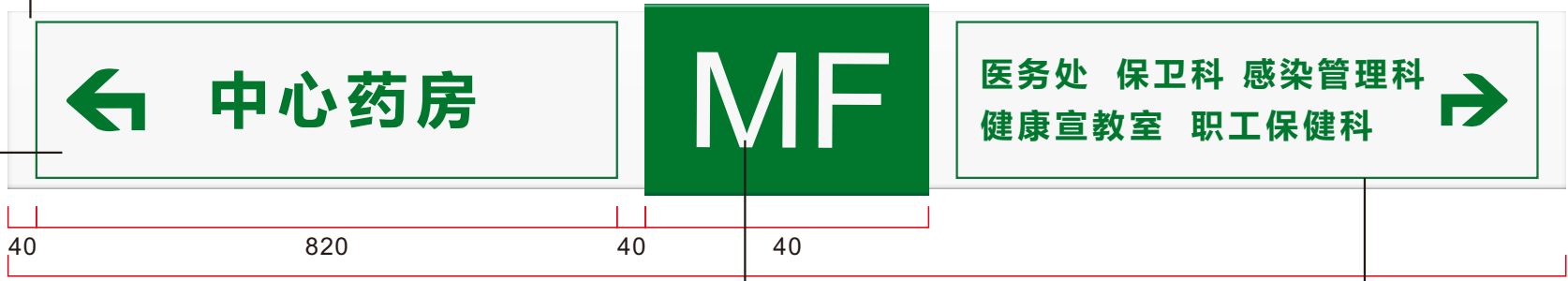
数量:共 件

吊牌主体:正公差1.6mm足厚304拉丝
不锈钢创槽折弯造型箱体烤漆底色 1C。

面板:正公差1.6mm足厚304
拉丝不锈钢创槽折弯造型面盖
烤漆底色 1C,侧面烤漆355C
内容UV。

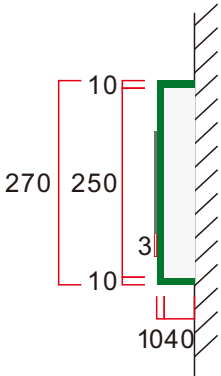
产品面板可拆卸更换、翻新

楼层模块:正公差1.6mm足厚304拉丝
不锈钢创槽折弯造型箱体烤漆底色 355C。
表面粘贴3mm透明亚克力喷漆 1C



模块缝隙位:烤漆355C。

正视图



侧视图

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

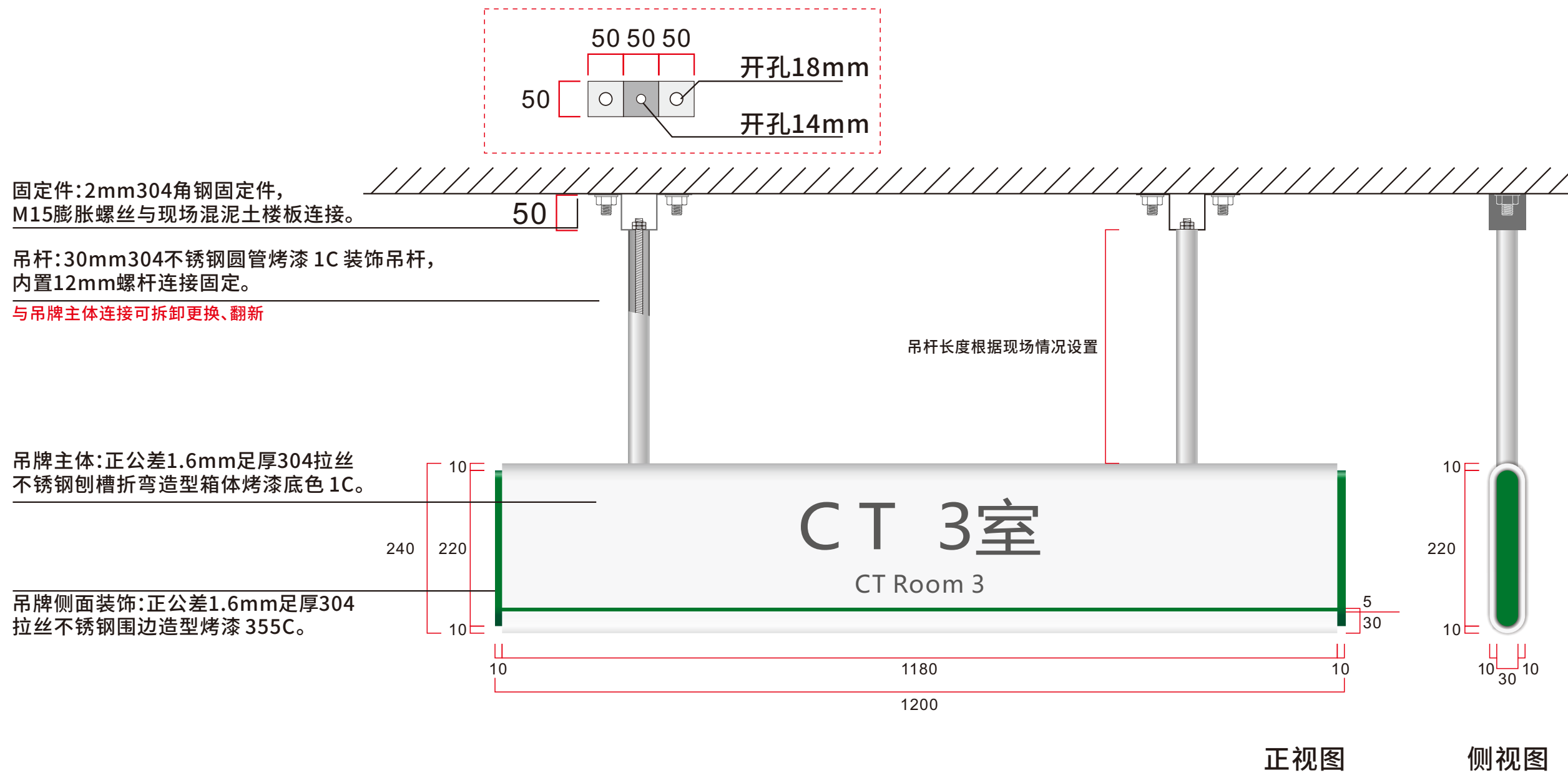
尺寸:1200*240*50mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体烤漆,正面用UV打印信息部分

(螺杆与牌面连接处可拆卸翻更换、翻新,内容可单体更换、翻新),中间主题部分双面贴3mm立体喷漆字;

安装:30mm304不锈钢圆管烤漆装饰吊杆,内12mm螺杆连接固定,2mm304角钢固定件,15拉爆与现场混凝土楼板连接。

数量:共 件



固定件:2mm304角钢固定件,
M15膨胀螺丝与现场混凝土楼板连接。

吊杆:30mm304不锈钢圆管烤漆 1C 装饰吊杆,
内置12mm螺杆连接固定。

与吊牌主体连接可拆卸更换、翻新

吊牌主体:正公差1.6mm足厚304拉丝
不锈钢刨槽折弯造型箱体烤漆底色 1C。

吊牌侧面装饰:正公差1.6mm足厚304
拉丝不锈钢围边造型烤漆 355C。

单位:mm

出图日期

设 计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:600*200*30mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体烤漆,正、反面用UV打印信息部分;

安装:2.0mm钢丝与天花连接固定。

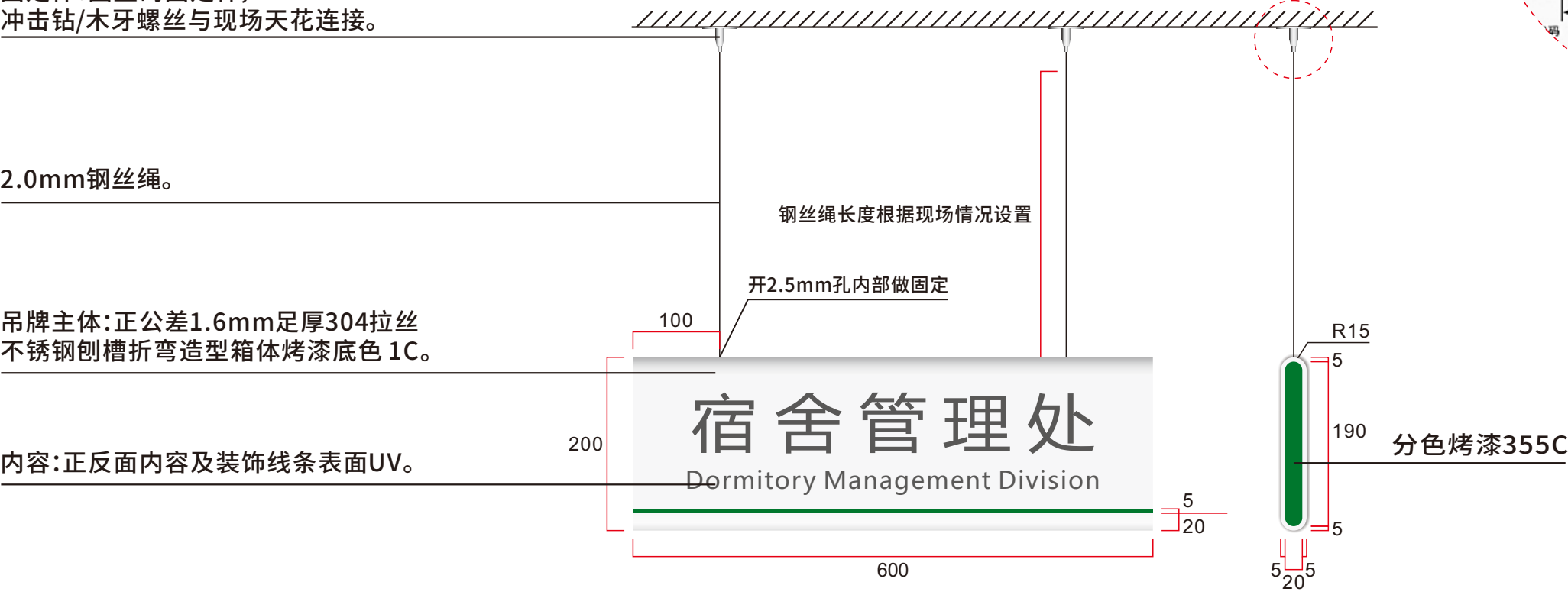
数量:共 件

固定件:圆盘码固定件,
冲击钻/木牙螺丝与现场天花连接。

2.0mm钢丝绳。

吊牌主体:正公差1.6mm足厚304拉丝
不锈钢刨槽折弯造型箱体烤漆底色 1C。

内容:正反面内容及装饰线条表面UV。



正视图

侧视图

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:450*200*20mm

产品工艺:

底板:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体,所有表面烤漆,正面UV床号信息;

牌面:内7mm有机造型卡槽,面3mm有机激光雕刻镂空,热弯造型烤漆,烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;

信息:1.5mmPVC水条UV打印信息。

安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

3mm瓷白亚克力激光切割粘贴在底板上。

1.6mm不锈钢折弯焊接,烤漆355C。

底纹UV 349C(参考以往标准)

病床信息内容UV 白色

3mm透明亚克力激光切割热弯弧面,表面烤漆 1C,文字UV355C。

可替换信息牌 (110*30*1mm)
材质:1mm透明亚克力背面UV

内部用2mm亚克力做中间层,底板用5mm瓷白板做底层。

信息内容UV 355C

单位:mm

出图日期

设计

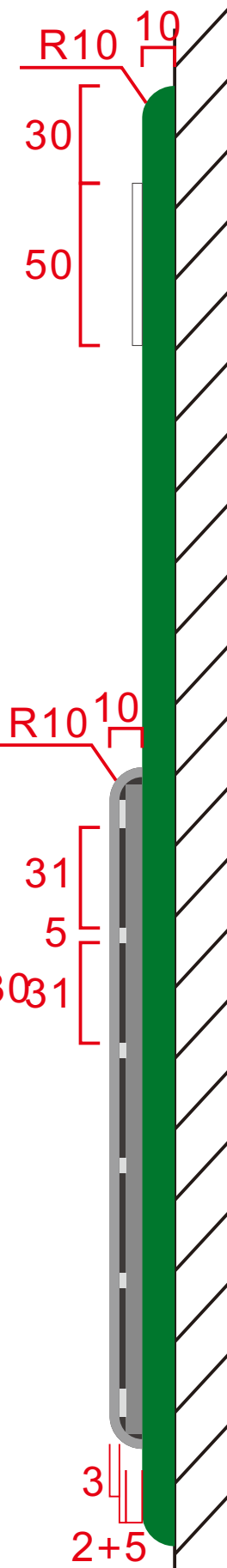
使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期



尺寸:450*420*20mm

产品工艺:

底板:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体,所有表面烤漆,正面UV打印信息;房号5mm立体喷漆字。

牌面:内7mm有机造型卡槽,面3mm有机激光雕刻镂空,热弯造型烤漆,烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;

信息:1mm透明亚克力水条UV打印信息。

安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

1.6mm不锈钢折弯焊接做葫芦孔,烤漆355C。

信息内容UV 1C,底纹UV 349C。

5mm瓷白亚克力激光切割粘贴在底板上。

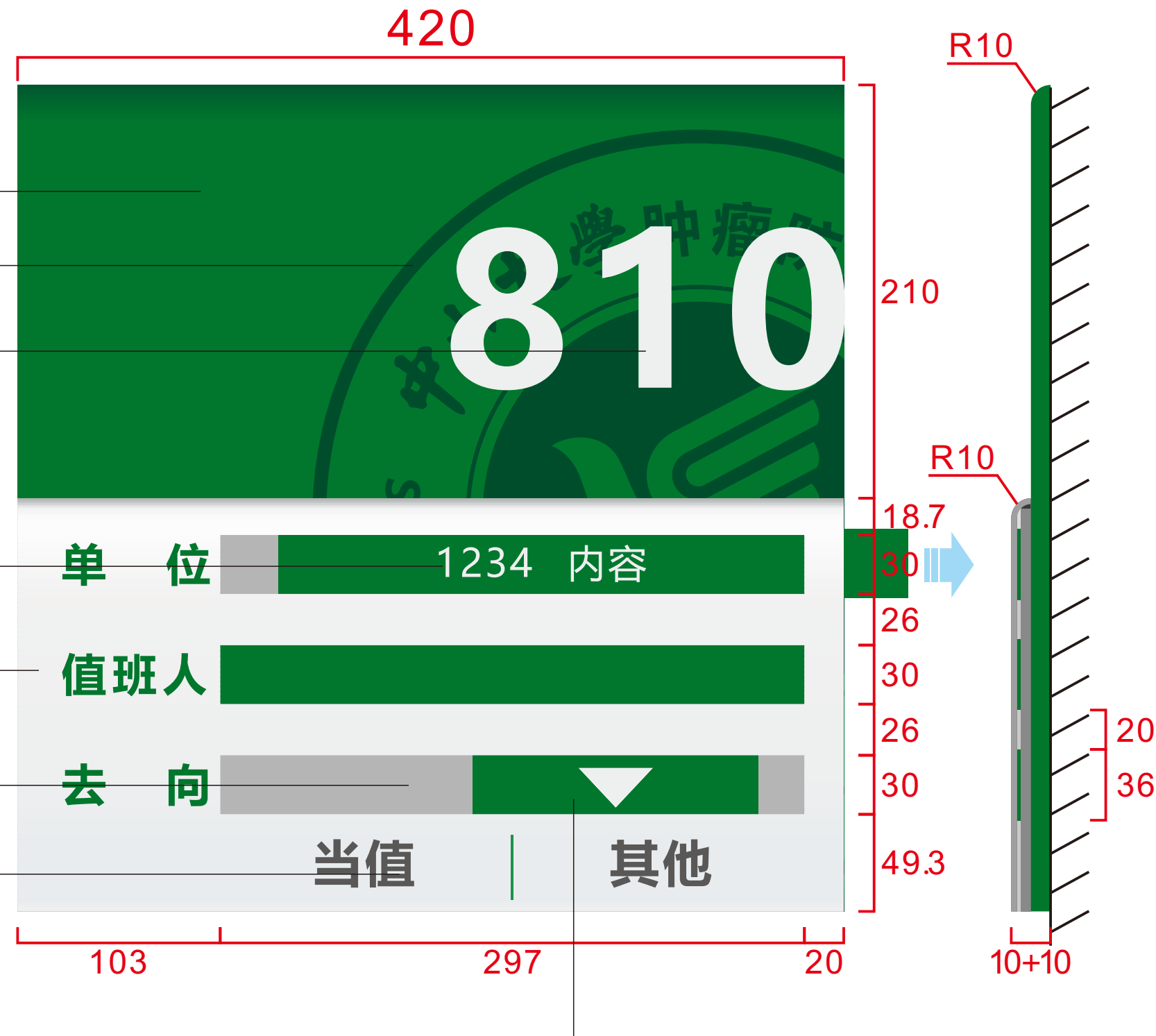
可替换信息牌(320*35*1mm)
材质:1mm透明亚克力背面UV
内容文字1C,底色UV 355C。

3mm透明亚克力激光切割热弯弧面,表面烤漆1C,文字UV 355C。

内部用2mm亚克力做中间层,底板用5mm瓷白板做底层。

信息内容UV 80K,线条UV 355C。

状态信息牌可移动(145*35*1mm)
材质:1mm透明亚克力背面UV,箭头符号1C,底色UV 355C。



单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:1450*600*20mm

产品工艺:

底板:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体,所有表面烤漆,正面UV打印信息;楼层号5mm立体喷漆字。

牌面:10mm有机造型卡槽,面5mm有机激光雕刻镂空,热弯造型烤漆,烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;

信息:2mm透明亚克力水条UV打印信息。

安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

1.6mm不锈钢折弯焊接做葫芦孔,烤漆355C。

5mm瓷白亚克力激光切割粘贴在底板上。

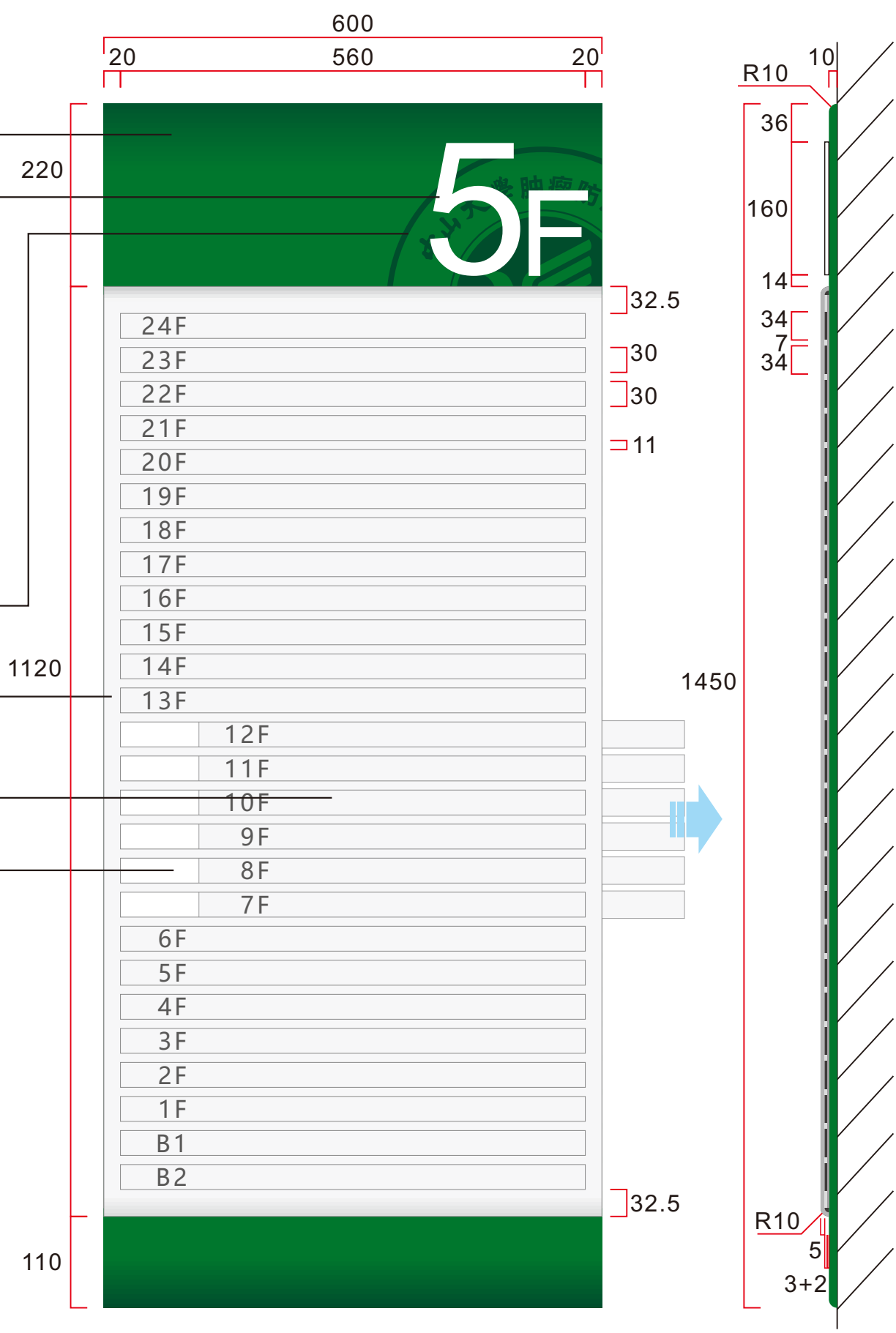
信息内容UV 1C ,底纹UV 349C。

5mm透明亚克力激光切割热弯弧面,表面烤漆1C。

可替换信息牌 (285*33*2mm)

材质: 2mm透明亚克力背面UV内容文字80K,底色UV 1C。

内部用3mm亚克力做中间层,底板用2mm瓷白板做底层。



单位:mm

出图日期 设 计 使用科室审核 主管科室审核 主管处室审核 分管院长审核 完工日期

尺寸:380*120*10mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型箱体,所有表面烤漆,正面UV打印信息;

烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;

安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

1.6mm不锈钢折弯焊接,烤漆1C

文字内容UV 80K

5mm亚克力激光切割粘贴在2侧

分色烤漆355C

UV 355C

黄埔院区管理办公室
Management Office of Huangpu Campus

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:630*550*20mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽造型烤漆,

烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;正面UV打印信息部分。

安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

数量:共 件

面板:正公差1.6mm足厚304
拉丝不锈钢刨槽造型烤漆,烤
漆1C表面涂层厚度≥40微米,
三涂三烤后作烘干处理。

信息内容正面UV打印。

装饰条:10mm透明亚克力激
光切割与面板粘贴,整体分色
烤漆355C。



单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:900*200*11.6mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽造型烤漆,绿色区域面贴5mm立体喷漆字(或箭头),
烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;正面UV打印信息部分。

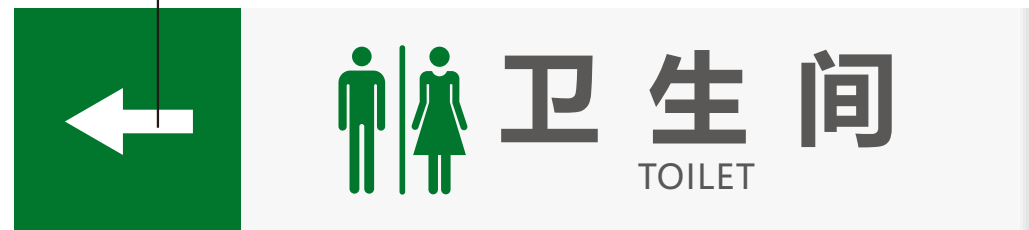
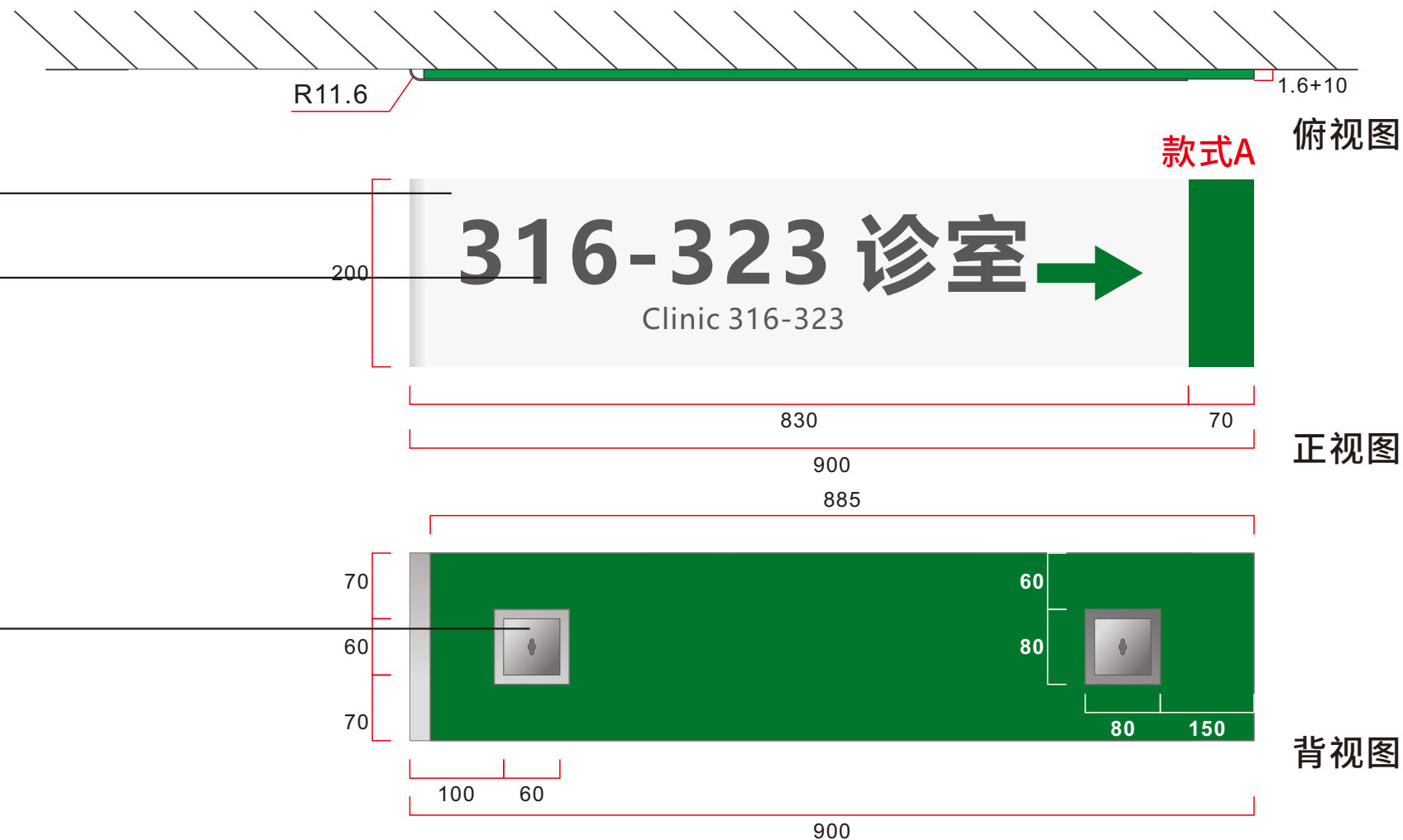
安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

面板:正公差1.6mm足厚304
拉丝不锈钢刨槽造型烤漆,烤
漆1C表面涂层厚度≥40微米,
三涂三烤后作烘干处理。

信息内容正面UV打印。

背面做葫芦孔挂码,高度平齐
亚克力表面

面贴5mm立体喷漆字(或箭头)



款式B



款式C

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

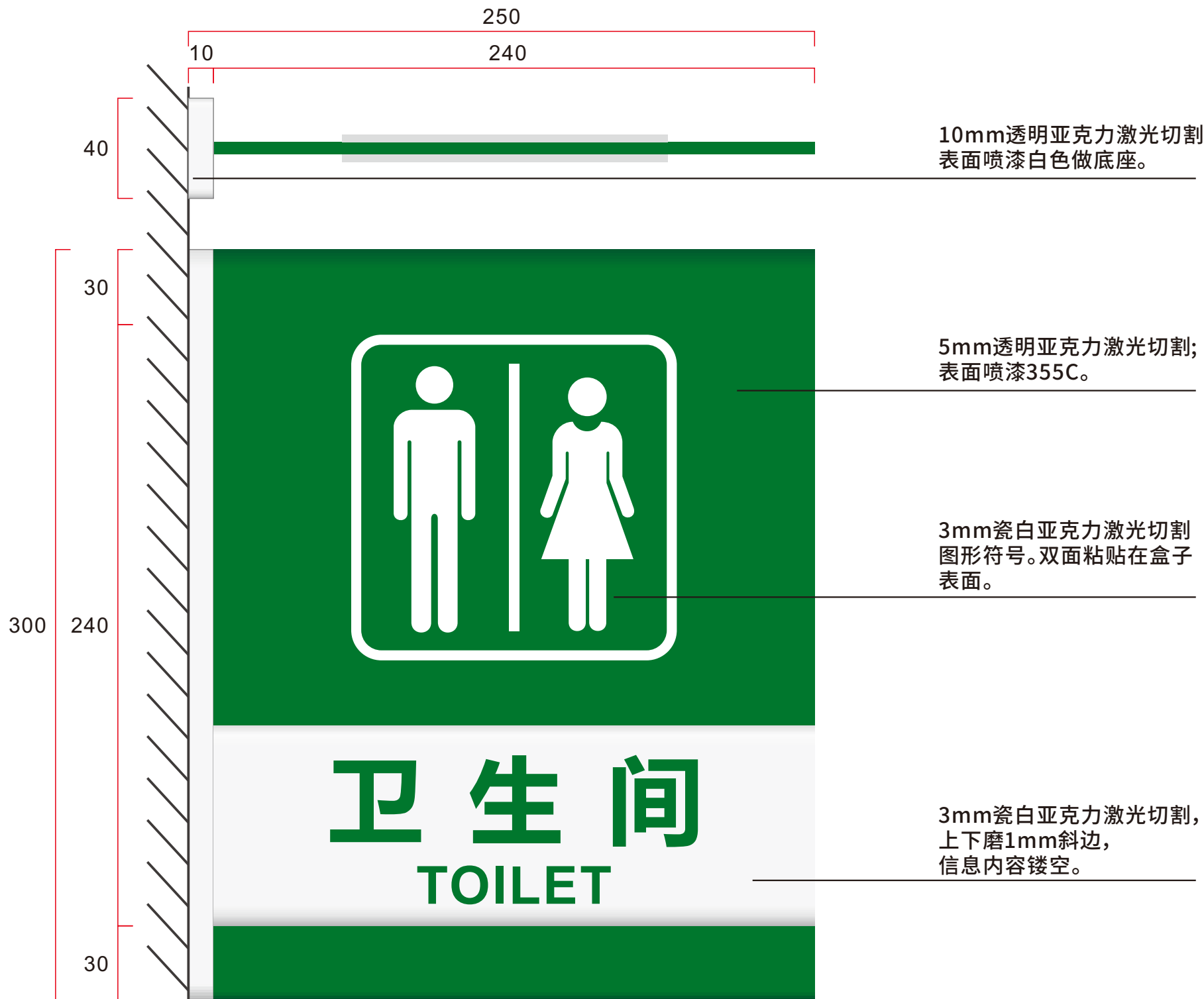
完工日期

尺寸:250*300mm

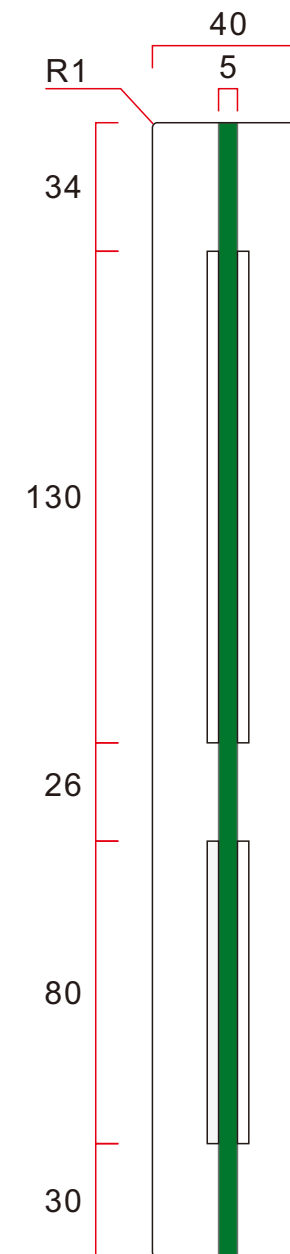
工艺:采用5mm透明亚克力激光切割表面喷漆355C;

双面用3mm瓷白亚克力激光切割图形符号粘贴。镂空信息部分。

安装:泡沫双面胶,免钉胶固定上墙,四周透明玻璃胶封边。



正视图



右视图

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

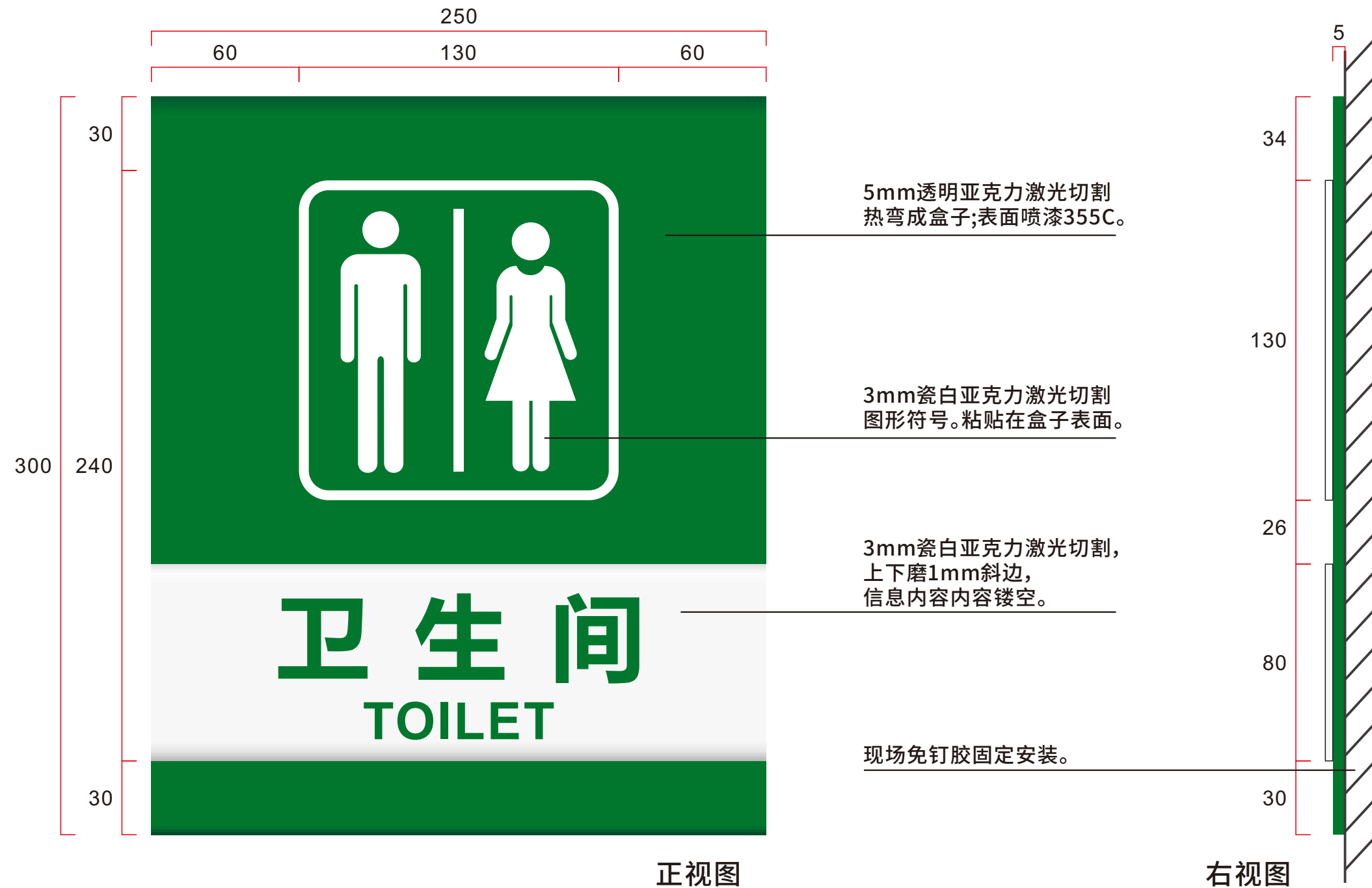
完工日期

尺寸:250*300mm

工艺:采用5mm透明亚克力激光切割喷漆355C;

正面用3mm瓷白亚克力激光切割图形符号粘贴。镂空信息部分。

安装:泡沫双面胶,免钉胶固定上墙。



单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

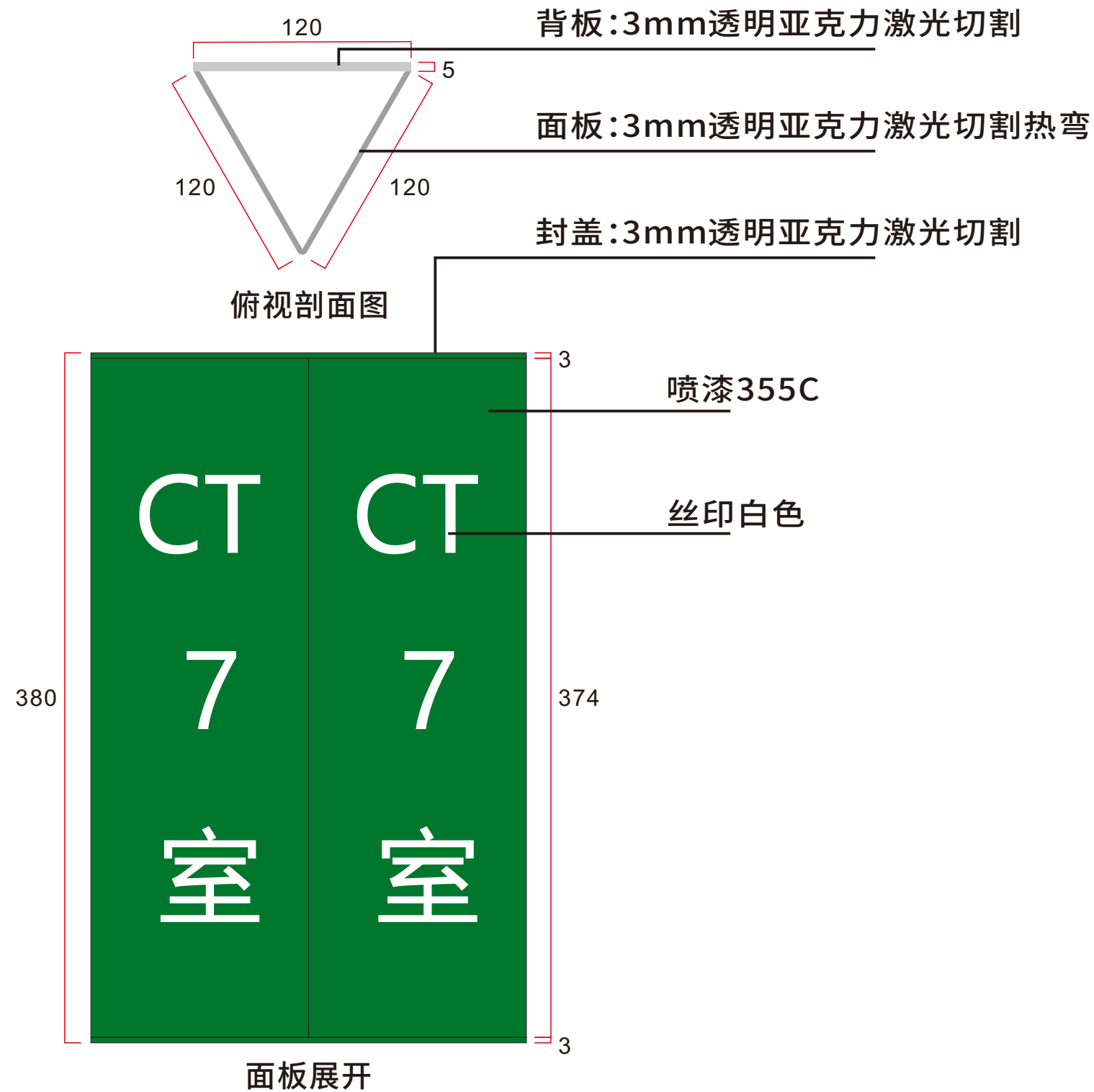
完工日期

尺寸:D=120mm正三角形,高度380mm

工艺:采用3mm透明亚克力热弯成盒子表面分色喷漆355C;

上下用。正面UV打印信息部分。

安装:背面开葫芦孔,现场挂装。四周玻璃胶封边。



单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

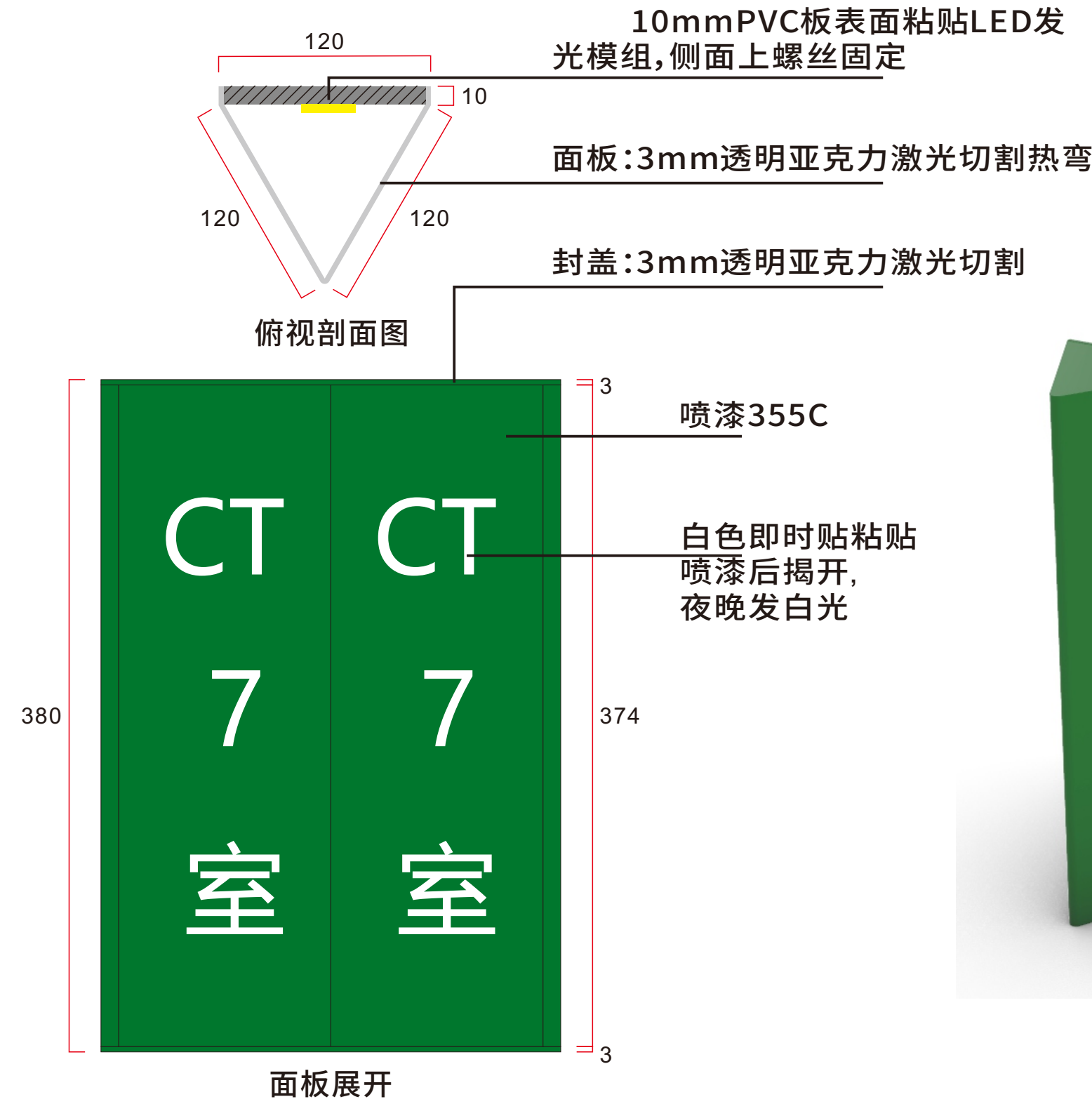
完工日期

尺寸:D=120mm正三角形,高度380mm

工艺:采用5mm透明亚克力热弯成盒子表面分色喷漆355C、白色;

正面用3mm瓷白亚克力激光切割图形符号粘贴。正面UV打印信息部分。

安装:背面PVC板垫平,现场免钉胶固定安装。四周玻璃胶封边。



日间效果



夜间效果

单位:mm	出图日期	设计	使用科室审核	主管科室审核	主管处室审核	分管院长审核	完工日期
-------	------	----	--------	--------	--------	--------	------

尺寸:450*120*12mm

工艺:底板:10mm足厚进口透明亚克力,激光切割,表面烤亚光漆355C。

面板:2mm铝板切割折弯造型烤漆1C,表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;

正面UV打印信息部分。

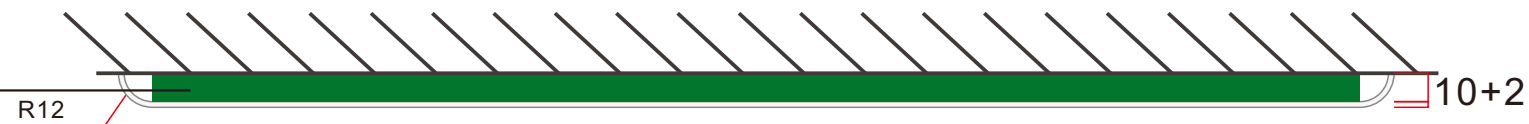
安装:背面开葫芦孔挂装,两边透明玻璃胶封边。

底板:10mm足厚透明亚克力,
激光切割铝板切割,
表面烤光漆355C。

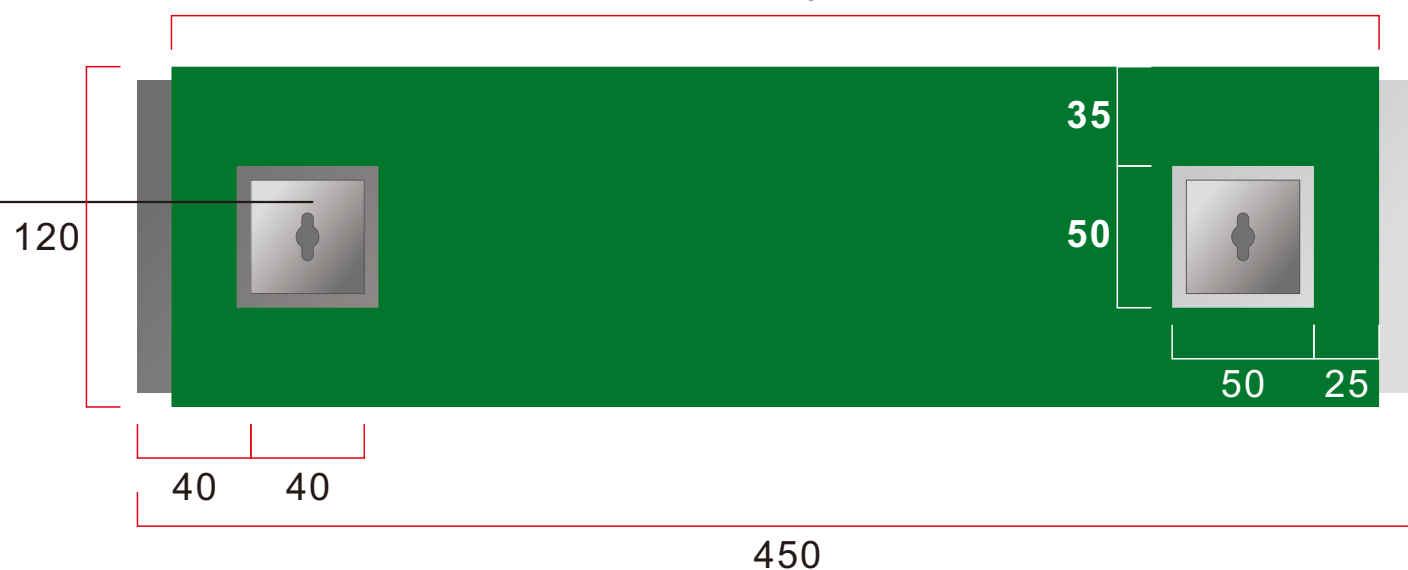
面板:2mm铝板切割折弯造型
烤漆1C,表面涂层厚度≥40微米,
三涂三烤后作烘干处理。

信息内容正面UV打印。

背面做葫芦孔挂码,高度平齐
亚克力表面



正视图



背视图

单位:mm

出图日期

设 计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

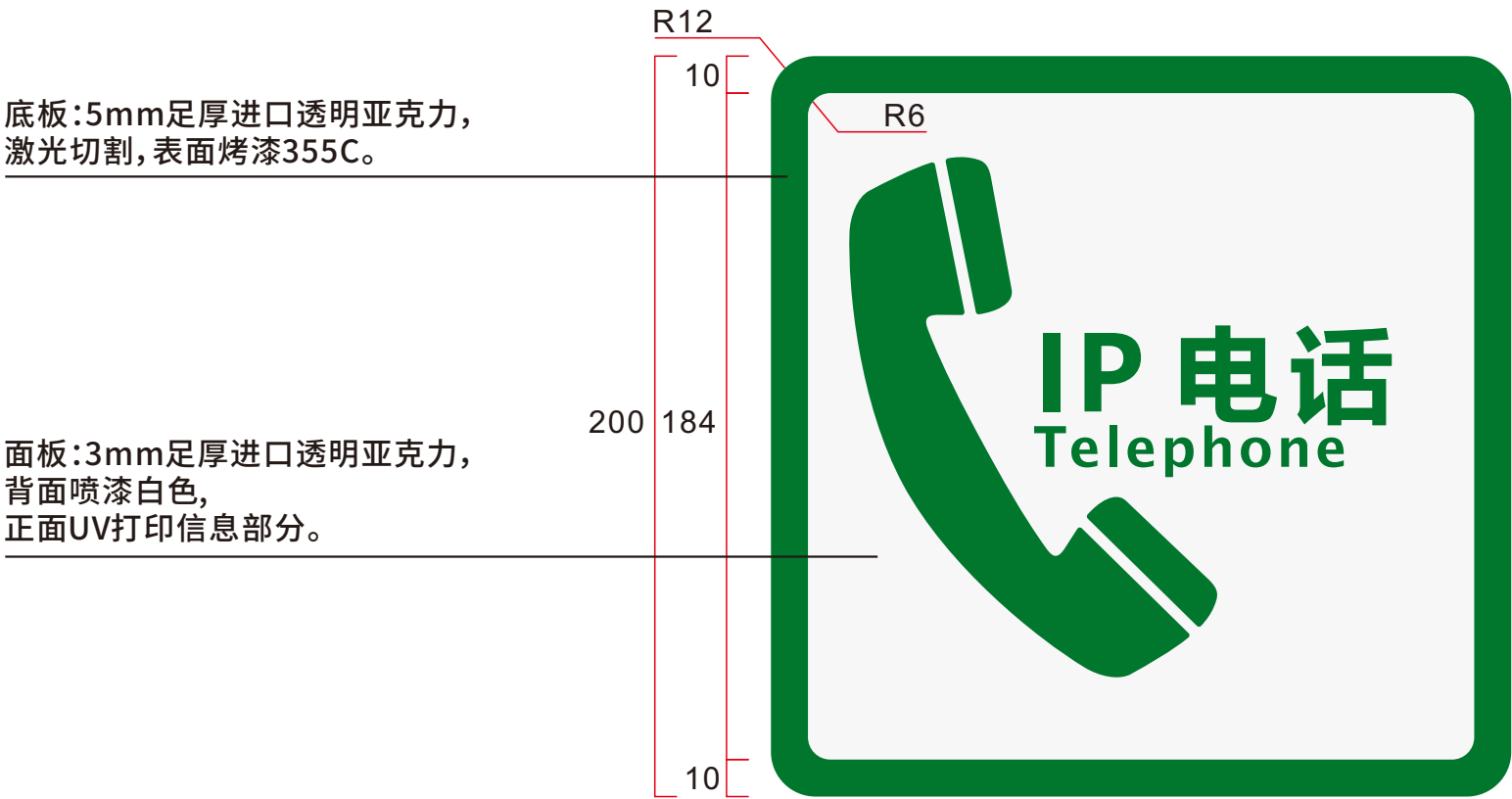
完工日期

尺寸:200*200mm

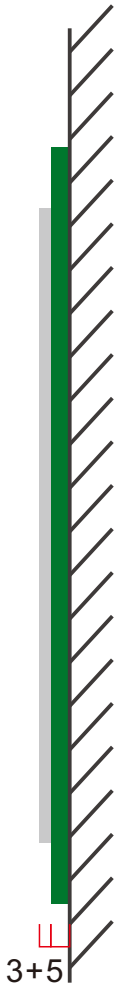
工艺:底板:5mm足厚进口透明亚克力,激光切割,表面烤漆355C。

面板:3mm足厚进口透明亚克力,背面喷漆白色,正面UV打印信息部分。

安装:3M双面胶及玻璃胶组合粘贴。



正视图



右视图

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:400*560mm

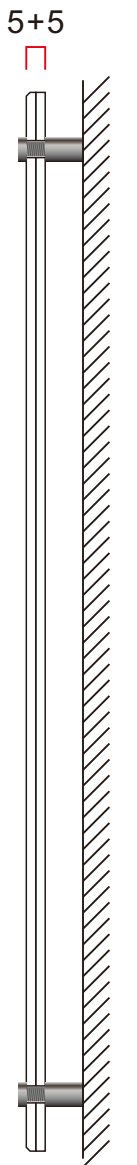
工艺:面板5mm透明亚克力激光切割磨2mm斜边抛光。中间夹户外写真光膜。

底板3mm透明亚克力。距边30mm开直径11.4mm孔

安装:配d16广告钉,附墙安装。



正视图



右视图

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:300*200*10mm

工艺:采用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽造型烤漆,
烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;正面UV打印信息部分。
安装:背面PVC板垫平,现场免钉胶固定安装。四周玻璃胶封边。



正视图



右视图

单位:mm

出图日期

设 计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:700*600mm

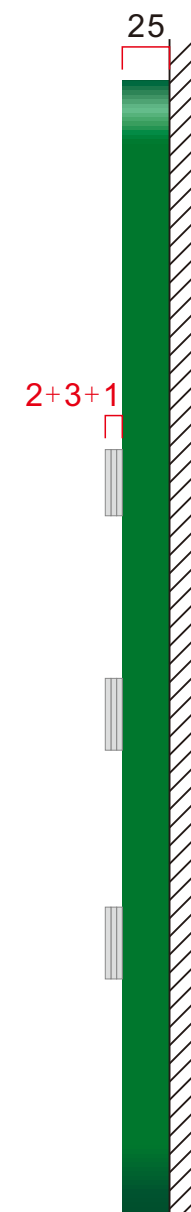
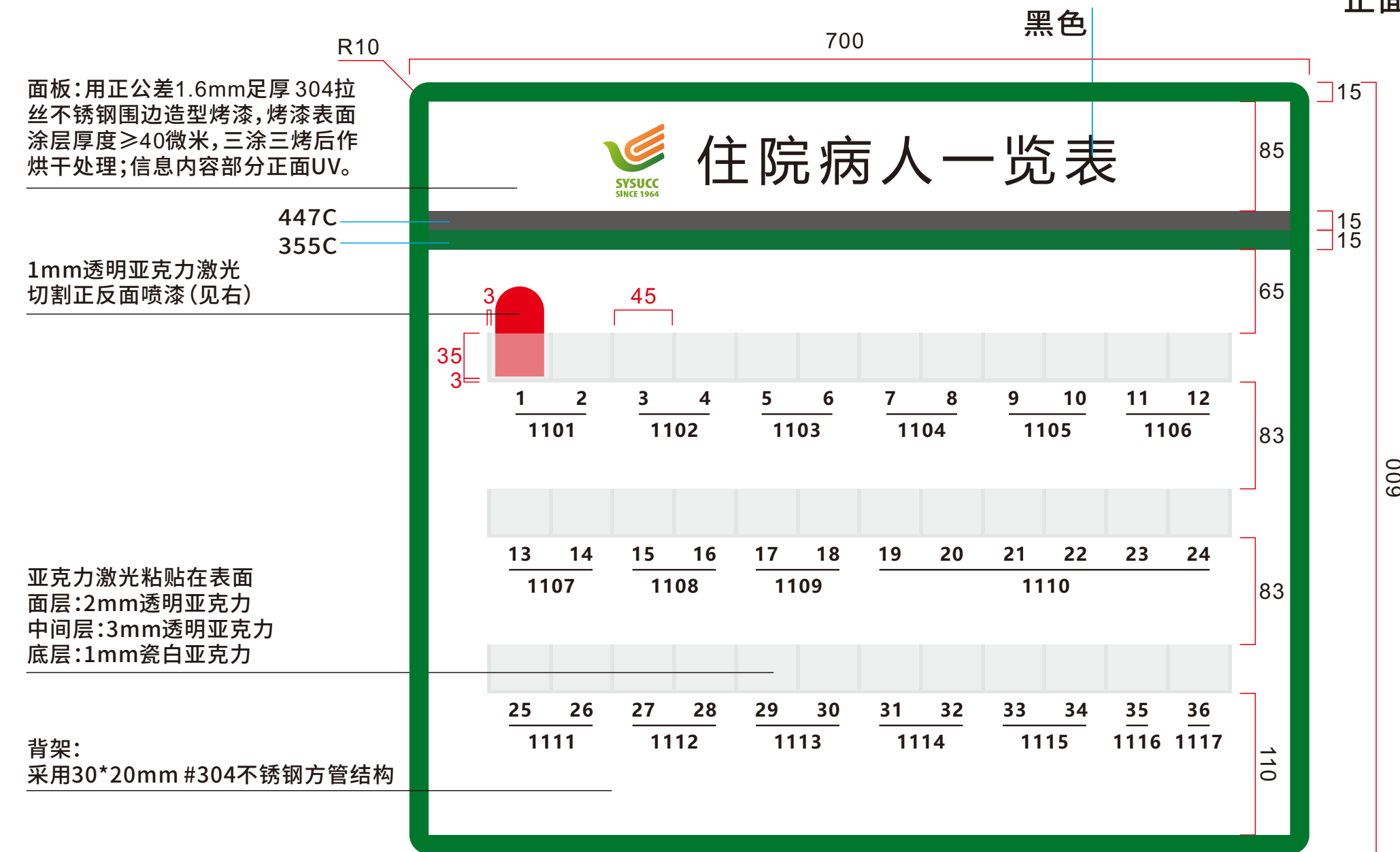
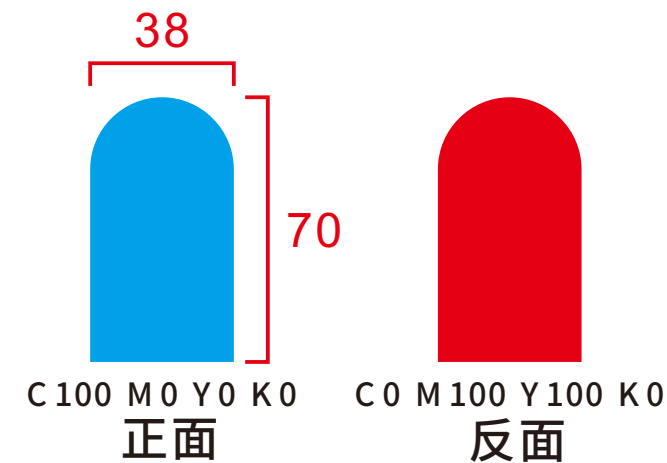
工艺:牌面:用正公差1.6mm足厚 304拉丝不锈钢围边造型烤漆,
烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;信息内容部分正面UV。

有机盒:2透明亚克力+3透明亚克力+1瓷白亚克力粘合固定在面板上。

安装:背面装葫芦孔挂装,两侧用透明 玻璃胶封边。

尺寸:38*70mm

工艺:1mm透明亚克力激光切割正反面喷漆



面板:用正公差1.6mm足厚 304拉丝不锈钢围边造型烤漆,烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;信息内容部分正面UV。

447C
355C

1mm透明亚克力激光切割正反面喷漆(见右)

亚克力激光粘贴在表面
面层:2mm透明亚克力
中间层:3mm透明亚克力
底层:1mm瓷白亚克力

背架:
采用30*20mm #304不锈钢方管结构

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

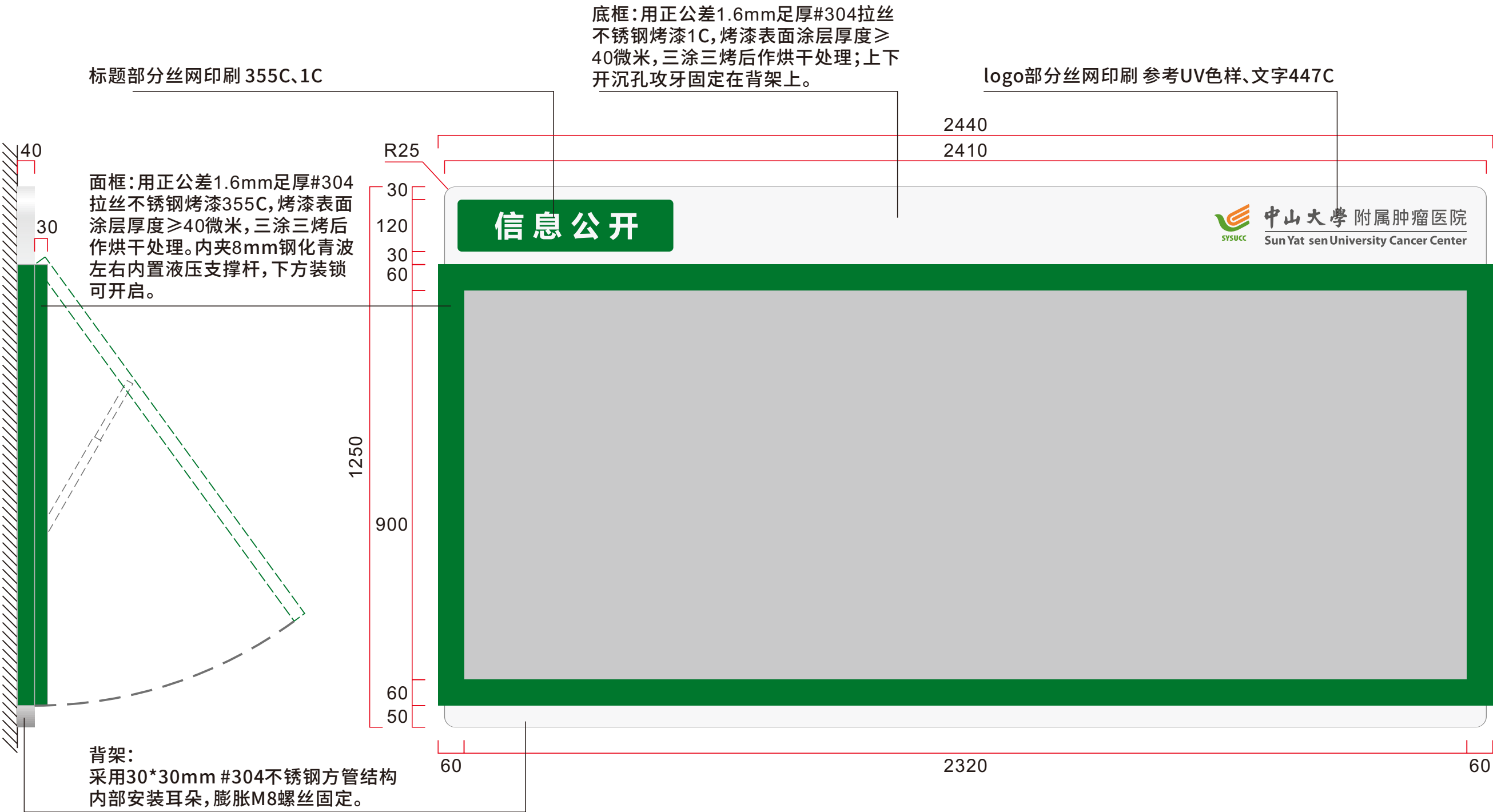
完工日期

尺寸:2440*1250mm

工艺:底框:用正公差1.6mm足厚 304拉丝不锈钢围边造型分色烤漆,
烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;标题、LOGO内容正面UV/丝网亡印刷。

面框:用正公差1.6mm足厚 304拉丝不锈钢围边造型分色烤漆。

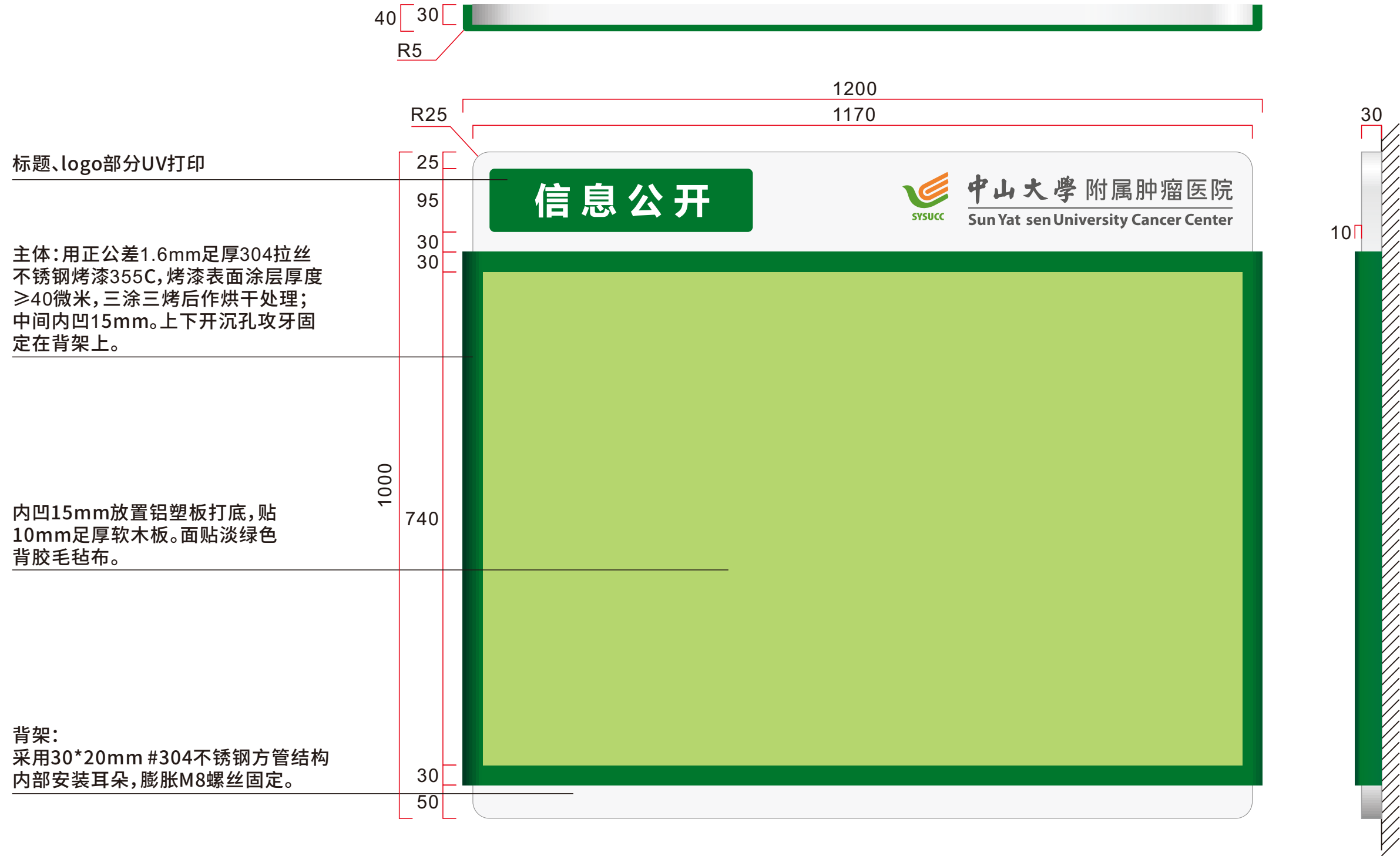
安装:内部骨架膨胀螺丝固定安装,底框侧面锁螺丝固定在骨架上。



单位:mm	出图日期	设计	使用科室审核	主管科室审核	主管处室审核	分管院长审核	完工日期
-------	------	----	--------	--------	--------	--------	------

尺寸:1200*1000mm

工艺:主体:用正公差1.6mm足厚 304拉丝不锈钢围边造型分色烤漆,
烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;信息内容部分正面UV。
内容:内凹15mm放置铝塑板打底,贴10mm足厚软木板。面贴淡绿色背胶毛毡布。。
安装:内部骨架膨胀螺丝固定安装,主体侧面锁螺丝固定在骨架上。



标题、logo部分UV打印

主体:用正公差1.6mm足厚304拉丝
不锈钢烤漆355C,烤漆表面涂层厚度
≥40微米,三涂三烤后作烘干处理;
中间内凹15mm。上下开沉孔攻牙固
定在背架上。

内凹15mm放置铝塑板打底,贴
10mm足厚软木板。面贴淡绿色
背胶毛毡布。

背架:
采用30*20mm #304不锈钢方管结构
内部安装耳朵,膨胀M8螺丝固定。



◆ 本设计方案归火石公共导向标识系统设计有限公司版权所有。未经允许不得作任何用途。如有违反，我司将追究法律责任。

◆ ALL rights reserved to Flint Public Guide Signs System Design CO.,LTD.; This work is protected by law. Any use is strictly prohibited without authorization.

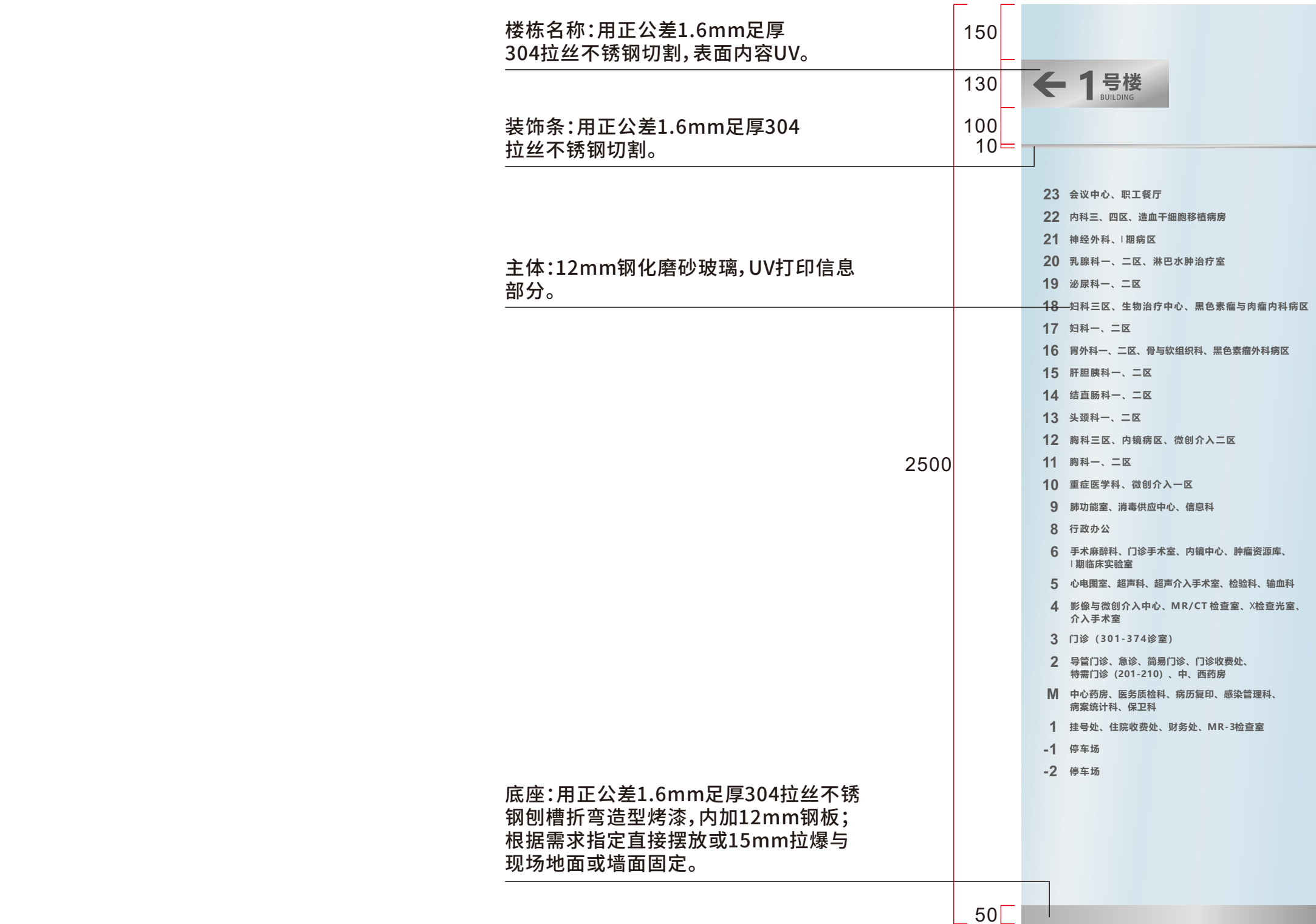
尺寸:800*2500mm

工艺:牌面:12mm钢化磨砂玻璃打印信息部分,采用正公差1.6mm足厚304不锈钢造型烤漆装饰件,

烤漆表面涂层厚度≥40微米,三涂三烤后作烘干处理,UV打印信息部分;

底座:用正公差1.6mm足厚304拉丝不锈钢刨槽折弯造型烤漆,内加12mm钢板;

安装:根据需求指定直接摆放或15mm拉爆与现场地面或墙面固定。



单位:mm

出图日期

设 计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

尺寸:mm
工艺:现场产品面板拆回,翻新;
安装:含拆回与安装

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

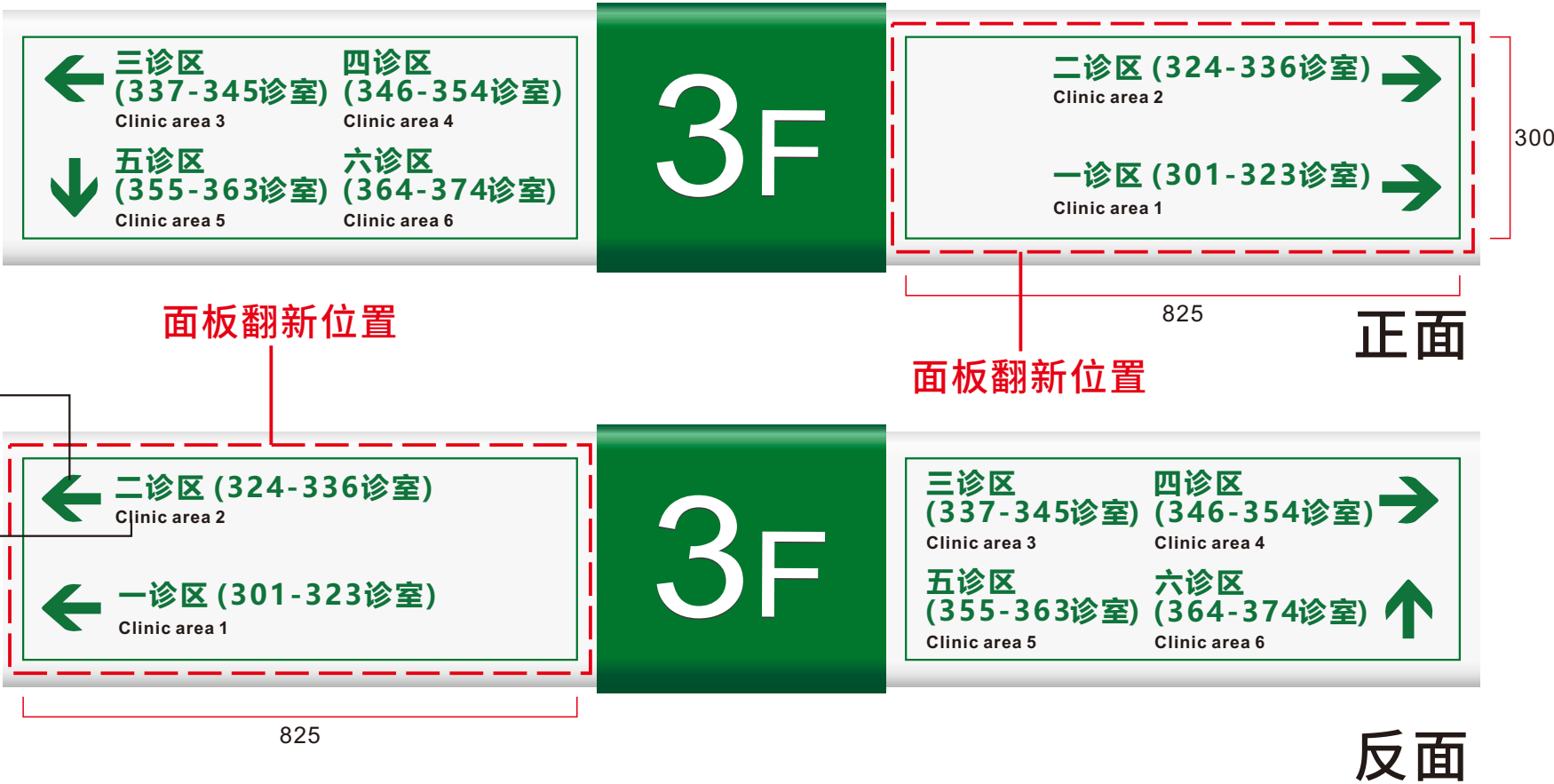
主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期

虚线框为内容面板翻新修改位置



尺寸:mm
工艺:小于或等于3mm厚度亚克力的水条类产品,正、反面印刷内容
安装:送货



标识设计·方案
制作单号

B2

项目名称

中大附属肿瘤医院

图纸名称

水条

工序负责

结构设计

外加工

五金

喷漆

标识A

(有机类、型材、铝塑板)

丝印

标识B

(粘贴、打磨、包装)

光电源

合同项目

B2/2500/m²

产品单价

元/件

产品数量

件

产品总价

元

单位:mm

出图日期

设计

使用科室审核

主管科室审核

主管处室审核

分管院长审核

完工日期



◆ 本设计方案归火石公共导向标识系统设计有限公司版权所有。未经允许不得作任何用途。如有违反, 我司将追究法律责任。

◆ ALL rights reserved to Flint Public Guide Signs System Design CO.,LTD.; This work is protected by law. Any use is strictly prohibited without authorization.

尺寸:mm
工艺:小于或等于3mm厚度亚克力含背磁板(镶嵌磁粒)的水条类产品,正、反面印刷内容
安装:送货



标识设计·方案	
制作单号	B3
项目名称	中大附属肿瘤医院
图纸名称	磁性亚克力产品
工序负责	结构设计
外加工	
五金	
喷漆	
标识A (有机类、型材、铝塑板)	
丝印	
标识B (粘贴、打磨、包装)	
光电源	
合同项目	B3/3500/m²
产品单价	元/件
产品数量	件
产品总价	元

单位:mm	出图日期	设计	使用科室审核	主管科室审核	主管处室审核	分管院长审核	完工日期
-------	------	----	--------	--------	--------	--------	------

尺寸:mm
工艺:小于或等于3mm厚度亚克力背带3m背胶产品,正、反面印刷内容
安装:送货或现场安装



单位:mm	出图日期	设计	使用科室审核	主管科室审核	主管处室审核	分管院长审核	完工日期
-------	------	----	--------	--------	--------	--------	------

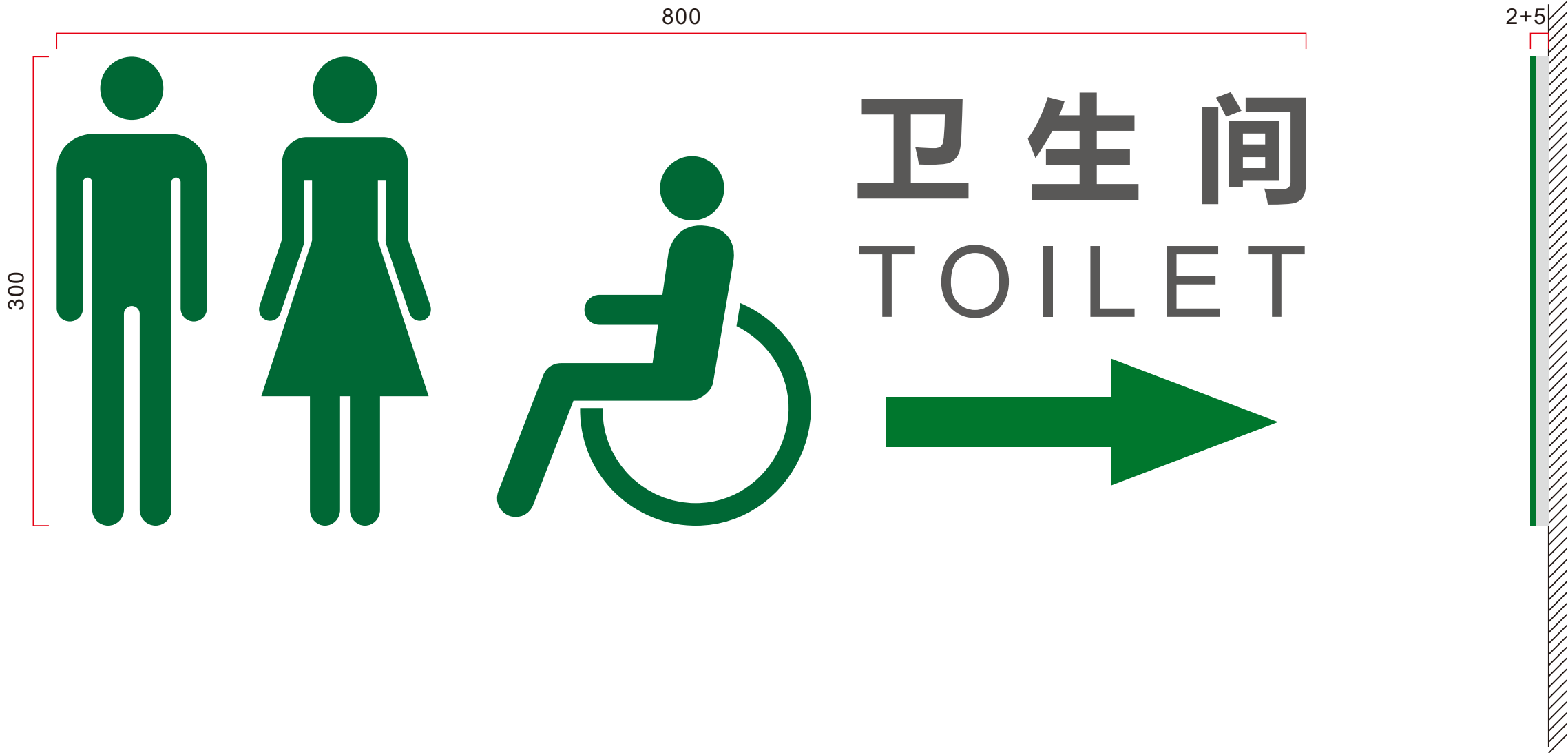
标识设计·方案	
制作单号	B4
项目名称	中大附属肿瘤医院
图纸名称	背胶亚克力产品
工序负责	结构设计
外加工	
五金	
喷漆	
标识A	(有机类、型材、铝塑板)
丝印	
标识B	(粘贴、打磨、包装)
光电源	
合同项目	B4/2500/m²
产品单价	元/件
产品数量	件
产品总价	元



◆ 本设计方案归火石公共导向标识系统设计有限公司版权所有。未经允许不得作任何用途。如有违反，我司将追究法律责任。

◆ ALL rights reserved to Flint Public Guide Signs System Design CO.,LTD.; This work is protected by law. Any use is strictly prohibited without authorization.

尺寸:800*300mm
工艺:刻型,面采用2mm足厚亚克力,背采用5mm透明水晶亚克力,表面喷漆所需颜色,
安装:3M双面胶及玻璃胶组合粘贴(单双层,材料厚度根据需求指定)



标识设计·方案	
制作单号	B5
项目名称	中大附属肿瘤医院
图纸名称	刻字、刻造型标识 (单双层)
工序负责	结构设计
外加工	
五金	
喷漆	
标识A (有机类、型材、铝塑板)	
丝印	
标识B (粘贴、打磨、包装)	
光电源	
合同项目	B5/2300/m ²
产品单价	元/件
产品数量	件
产品总价	元

单位:mm	出图日期	设计	使用科室审核	主管科室审核	主管处室审核	分管院长审核	完工日期
-------	------	----	--------	--------	--------	--------	------

flint

火石

公共导向标识系统设计公司

Public Guide&Signs System Design

◆ 本设计方案归火石公共导向标识系统设计有限公司版权所有。未经允许不得作任何用途。如有违反，我司将追究法律责任。

◆ ALL rights reserved to Flint Public Guide Signs System Design CO.,LTD.; This work is protected by law. Any use is strictly prohibited without authorization.